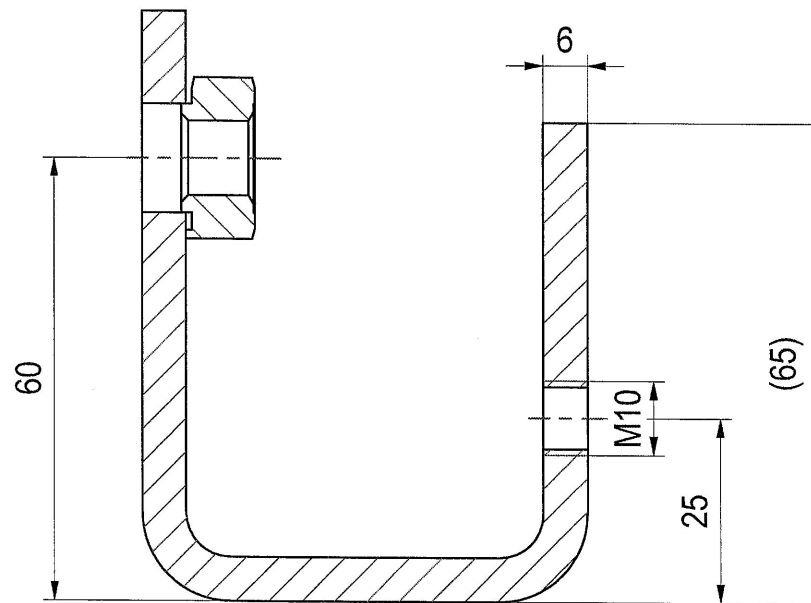


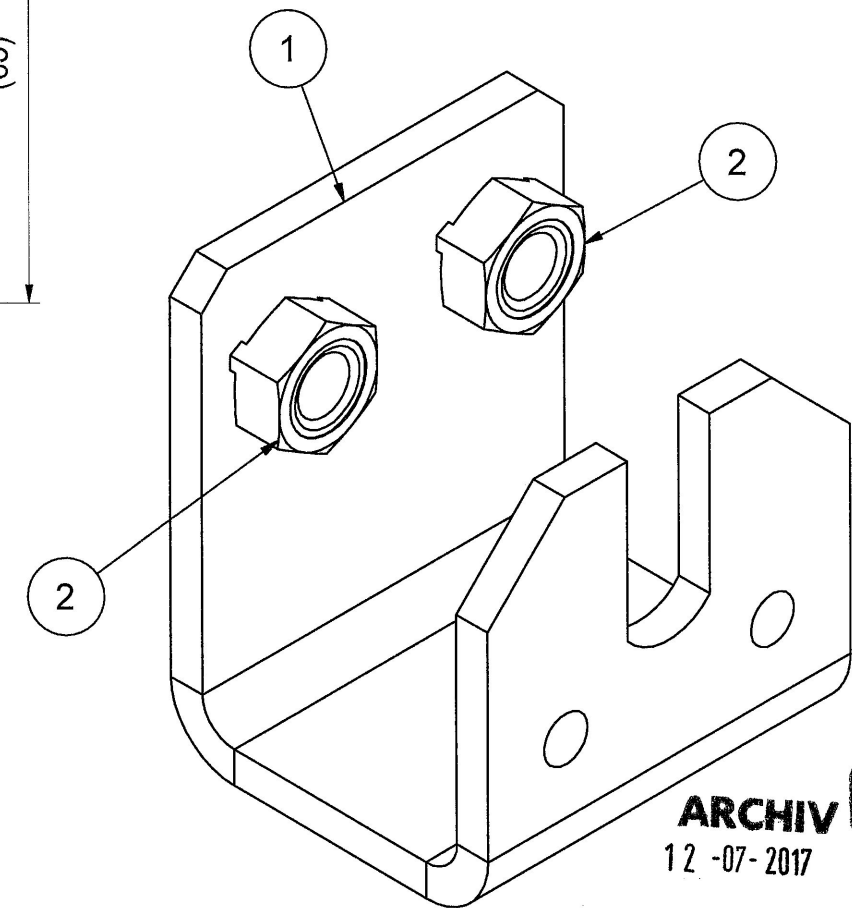
A-A (1 : 1)



PŘEKLAD

dne: - 6 -06- 2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ

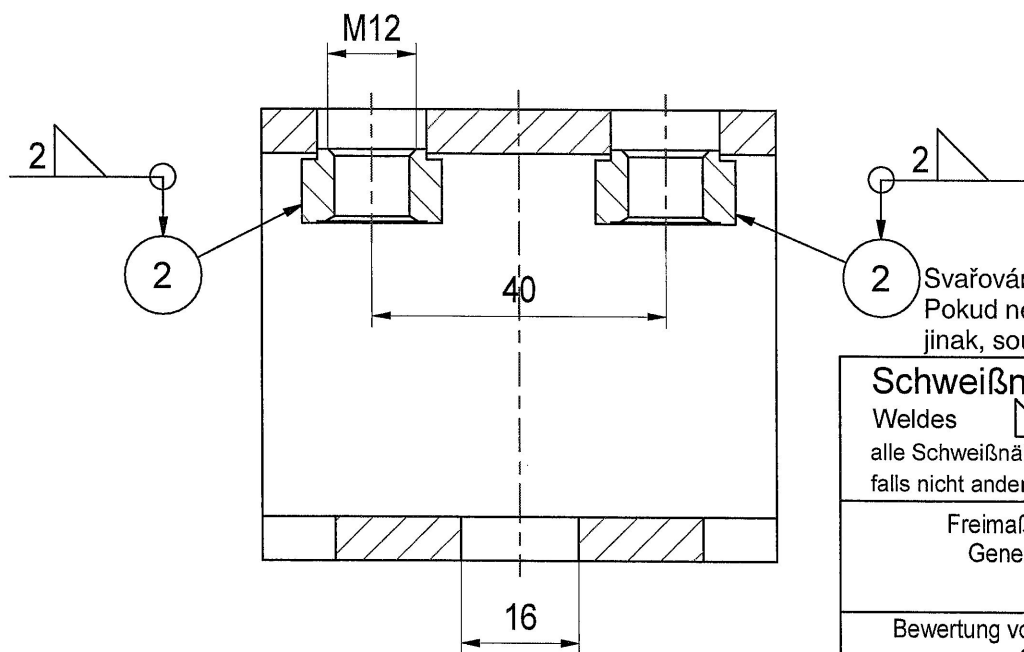


ARCHIV

12 -07- 2017

ZM/17/00473

C-C (1 : 1)



2 Svařování
Pokud není uvedeno
jinak, souvislý svár

2	231334	2			Schweissmutter DIN929 M12 blank	St.blank	0,016	0,033			
1	50016949	1			Bl.6...70x185mm	S355J2G3	0,557	0,557	RM120.G0.03.100-25		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung

Schweißnähte a= 2mm

Weldes
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title

Tragrollenhalter - Schweißteil

Supporting idler holder - weldment

Dateiname / filename: E00080630.idw	Art.Nr. / item no.: 50019179	Werkstoff / Material:	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 0,590 kg
Zeichnungsnummer / ident number: RM120.G0.17.100		Format / Size: A3	Maßstab / Scale: 1 : 1	Datum Date 26.04.2016
Blatt / Page: 1 / 1		Änderung / Rev.:	Projektion: ISO 128-30	Gezeichnet Drawn SasikT
			Kontrolliert Checked	